



螺纹紧固件和过滤产品一体化服务供应商

新乡市英科机械有限公司

XINXIANG YING KE MACHINERY CO.,LTD

Contents 目录

1 公司概况

Company Introduction

2 产品介绍

Product Introduction

3 产品应用

Products & Applications

4 客户与市场

Customers & Market

5 制造与品质

Manufacturing & Quality



1.所在地

河南省新乡市红旗区洪门镇
智能制造园新廉路9号
(占地面积6000平方米)



2.注册资金

318 万 RMB



3.主营产品

- 钢丝螺套、自攻螺套、插销螺套
- 丝锥、扳手等配套工具



4.沿革

- 2010年 公司成立

5.就业

员工：50名



6.企业文化

愿 景：成为行业知名的螺套紧固系统方案提供商

价值观：客户至上 艰苦奋斗

企业精神：诚信 务实 开拓 创新



7.公司品牌

钢丝螺套

螺套分类

01

钢丝
螺套



02

无尾
螺套



03

插销
螺套



04

自攻
螺套



紧固件产品介绍

钢丝螺套

钢丝螺套是用高强度、高精度的冷轧菱形奥氏体不锈钢丝（通常是SUS304，抗拉强度 $\geq 1400\text{N/mm}^2$ ）精确加工形成的螺旋线圈线圈。在未安装状态下,钢丝螺套外径大于内螺纹孔直径。这个差别提供了螺纹套由于径向膨胀产生的内在弹性作用，从而保证了螺纹良好的定位和连接的稳定性。安装过程中，通过安装工具施加径向的外力使钢丝螺套外径收缩，从而使钢丝螺套能够顺畅旋入螺纹底孔。



普通型有尾钢丝螺套

普通型钢丝螺套分有折断槽和无折断槽两种。

有折断槽钢丝螺套主要用在通孔上，是应用最广泛的一种类型；

无折断槽钢丝螺套主要用在盲孔或深孔上，要求螺钉拧紧后其端头不会碰到安装柄；



锁紧型有尾钢丝螺套

把钢丝螺套中间的一圈或多圈制成多边形非变形圈，形成锁紧边，称为锁紧型钢丝螺套，对装配螺钉起到锁紧放松作用，具有普通型螺套的所有特点。



其他有尾钢丝螺套

我厂除按国军标、航标、企标生产钢丝螺套外，还生产镀银、镀镉等镀层性钢丝螺套，以及提供英标、美标、德标等标准的钢丝螺套。



紧固件产品介绍

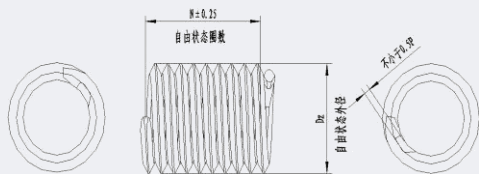
无尾钢丝螺套

无尾螺套也称为无安装柄螺套，是钢丝螺套中比较特殊的一种。无尾螺套在两端均有一个类似鱼钩状的卡槽 - “倒鱼刺槽”，在安装无尾螺套时，使用专用的安装工具，无需区分螺套的方向，直接安装即可，这一点是传统有尾螺套无可比拟的，从而大大提高了工作效率。

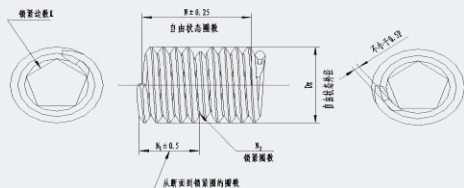


结构形式

普通型无尾螺套



锁紧型无尾螺套



两大分类



普通型无尾螺套



锁紧型无尾螺套

无尾螺套的结构尺寸按无尾螺套产品标准的要求，针对锁紧型无尾螺套对N1作如下规定:当螺套公称长度 $<2d$ 时， $N1=N/2$ ；当螺套公称长度 $>2d$ 时， $N1=N/3$ 。

自由状态下，无尾螺套型面外角平分线应垂直于无尾螺套轴心线，其偏差当公称直径 $d<5$ 毫米时不大于 4° ；公称直径 $d\geq 6$ 毫米时不大于 2° 。

无尾螺套自由状态圈数，从“钩槽末端”处算起。

无尾螺套在自由状态下，圈与圈之间允许有间隙，其间隙不大于 $0.2P$ 。

安装和拆卸工具



紧固件产品介绍

钢丝螺套工具-丝锥



长导牙丝锥



短导牙丝锥



涂层丝锥



螺旋槽丝锥



挤压丝锥



加长丝锥

电动、气动工具支架



安装工具及自动化安装系统



手动安装扳手



电动工具



气动工具

冲断器及拆卸工具



冲断器



两棱卸套器



三棱卸套器

紧固件产品介绍

自攻螺套

自攻螺套是一种带有内外螺纹以及切削孔或切削槽的紧固件。其不必预先攻螺牙，可直接旋入母材形成螺纹面。主要用于轻合金（铝、镁、锌等合金）、青铜/黄铜、塑胶、木头等，常用的自攻螺套有302开槽型和307/308三圆孔型。

产品分类

302开槽型自攻螺套

302系列产品在所有自攻螺套产品中使用最为广泛，其两个开槽不仅起到切削的作用并且稍微有点向内的锁紧力。



307/308型自攻螺套

307和308系列产品用于难切削的材料，它有更大的壁厚、更浅但是更尖锐的外螺纹，该螺套使用3个孔作为切削刃。307和308的区别在于螺套的长度。



产品材质

- ① 碳钢：1215，表面镀彩锌，45或40Cr钢
- ② 不锈钢：303、304、316、316L等
- ③ 黄铜

自攻螺套优点

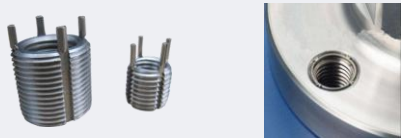
- ◆具有自攻及自动排屑能力，母材也不必预先攻牙。
- ◆和成品接触面大，承受拉力强，产品设计时可使用较低强度之材料。
- ◆对已溃牙之母螺纹具有修护作用，使用开槽自攻螺套可继续使用相同的螺丝。
- ◆气密性及耐震性极佳，可防止松动，提高与母材的缔结强度。
- ◆能够承受高负荷。如用于轻合金时，所实现的拉拔强度超出 8.8 级螺栓的屈服强度。

紧固件产品介绍

插销螺套

插销螺套也叫键锁螺套，常常应用于对螺纹强度要求高的产品上增强螺丝孔的强度。插销螺套装入攻丝后的底孔中，再把2根或4根插销压入，起到强劲的紧固作用。

产品主要用于军工、航天、铁路机车、振动机械等对螺纹强度要求较高的产品上。



产品分类

- ① 从螺栓锁紧功能上可分为普通型和锁紧型两种。
- ② 从内螺纹形式上可分为米制和英制两种。
- ③ 从外螺纹尺寸大小上可分薄壁型、重型、特重型等多种形式。



普通型



锁紧型

材质

- 1.碳钢 C1215，表面处理: 磷酸盐防锈处理
- 2.不锈钢303、304。表面处理: 钝化处理

插销螺套优点

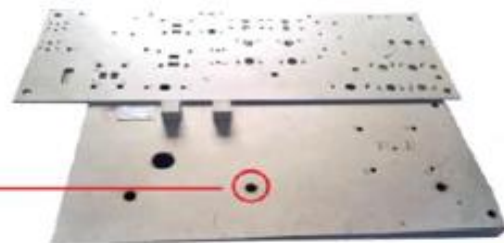
- ① 因其有效的机械键销，故可控制产品的旋转和转动。机械键销为 2 或 4 根，组装前内置于外螺纹的键销槽中。
- ② 可用于合金、轻质材料、钢和铸铁等低强度材料中，以便增加螺纹强度，也可以有效地修复破损螺纹，受损螺纹修复后仍可以使用原来相同规格的螺栓。
- ③ 特别适合应用于需高强度内螺纹的环境，抗震、抗拉拔能力强。比普通钢丝螺套强度高，与基体连接牢固，在冲击或振动的环境下工作也不会与基体脱开。

应用案例

汽车与轨道交通



变速箱壳体



轨道交通电气板



铝压铸齿轮箱体端盖



其它汽车铝压铸件

应用案例

新能源壳体



铝压铸电池包箱体



新能源汽车下车体



新能源汽车电机壳体



新能源汽车电机壳体

应用案例

通讯设备与高压开关罐体



电子设备壳体



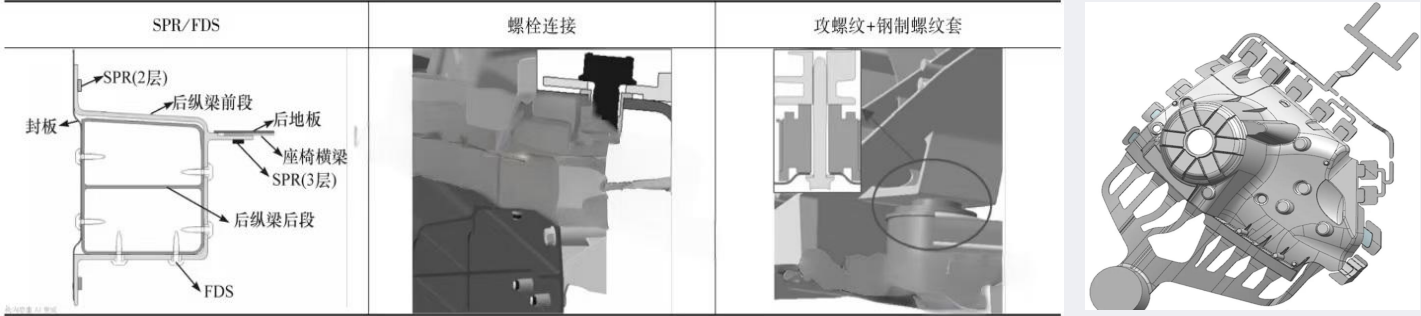
通讯散热器

> 高压开关罐体



部分合作项目

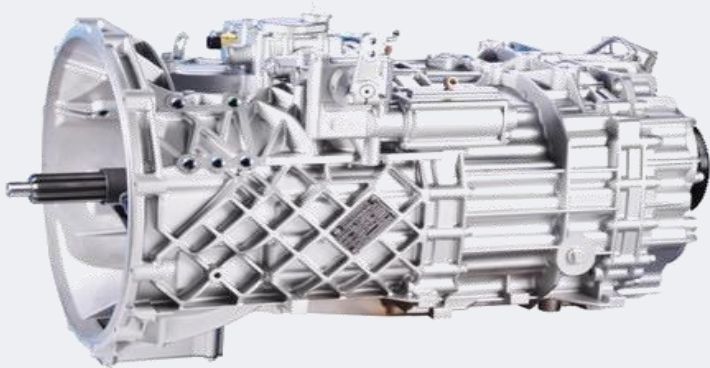
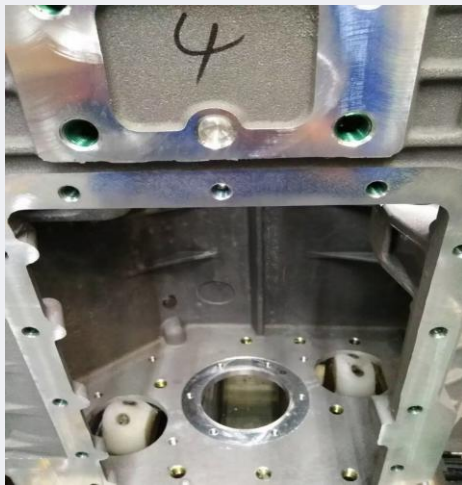
XX汽车纵梁、减震塔产品：



名 称	数 量	重 量 (kg)	材 料	料 厚 (mm)	层 级
左前减震器塔组件	1				01
左前减震器塔	1	5.808	AlSi10MnMg T7		02
压铆螺母	1	0.012			02
压铆螺母	6	0.007			02
钢丝螺套	4	0.004	07Cr19Ni10		02
钢丝螺套	4	0.004	07Cr19Ni10		02

部分合作项目

AT、AMT、变速箱等产品：



镶嵌钢丝螺套

部分合作项目



镶嵌自攻螺套



制造与品质

公司现有生产设备**26**台，检验设备**8**台，全面通过**ISO9001：2008**质量管理体系认证，拥有螺套盘式包装、彩色螺套等国内实用新型产品。可年生产各种规格的公、英制钢丝螺套**1**亿件套。



制造与品质

检测能力



制造与品质

包装与发货



感谢聆听

